

# stahl markt

Informationen aus Stahlindustrie,  
Stahlhandel und Stahlverarbeitung

Montan- und Wirtschaftsverlag GmbH.  
Postfach 10 51 64, 40042 Düsseldorf  
PVSt, Deutsche Post AG,  
Entgelt bezahlt, 3018, ISSN 0178-6571

12.2009

- Stahldistributeure und Service-Center müssen umdenken
- Markieren und Kennzeichnen auf neuestem Stand
- SteelArt – Kunst mit und auf Stahl



**GALVANOX®**

*Oberflächenpassivierung von verzinkten  
Rohr- und Stabmaterialien in einer neuen Dimension.*

***[www.galvanox.de](http://www.galvanox.de)***



verticalgalva, Voigt & Müller GmbH

86438 Kissing, Industriestraße 30, Telefon 08233 20081, [service@verticalgalva.de](mailto:service@verticalgalva.de)

# Kosten sparen durch neues Verzinkungsverfahren

## Herausragende Chance bei der Verzinkung von Rohren durch eine Spezialpassivierung

**Kissing.** Ob im Job oder in der Liebe – wenn man einen anderen das erste Mal sieht, macht man sich in wenigen Sekunden ein Bild von ihm. Eben dieser erste Eindruck gilt auch bei Produkten. **verticalgalva Voigt & Müller GmbH** setzte diese Erkenntnis in die Tat um: Weißrost und andere Verunreinigungen gehören dank des neuartigen Kombinationsverfahrens **GALVANOX** der Vergangenheit an.

■ Die Zinkschicht nach einer Feuerverzinkung sieht im frischen Zustand hellglänzend aus und verändert sich im Laufe der Zeit infolge der Korrosion des Zinks zu dunkel-

grau. An der Luft bildet sich eine witterungsbeständige Schutzschicht aus Zinkcarbonat. Unter bestimmten Bedingungen, wenn die Kohlendioxidzufuhr eingeschränkt ist, z. B. unter eingeschränkter Luftzufuhr und andauernder Nässe, entsteht der unerwünschte Weißrost. Weißrost beeinträchtigt jedoch nur das optische Bild einer Verzinkung und ist kein Maßstab für die Güte einer Verzinkung. Die »Weißrost-Verordnung« bestimmt aus diesem Grund, dass Verzinkereien auftretenden Weißrost nicht entfernen müssen. Aber mit Weißrost verunreinigte Oberflächen lassen sich schwer an Handel, Weiterverarbeiter und Endkunden verkaufen und weiterverarbeiten. »Warum nicht also direkt mit der Verzinkung vorbeugen, damit Weißrost erst gar nicht entsteht?«, fragt das Unternehmen. Der Kunde spare auf lange Zeit Geld, Reklamationen und unnötige Nachbesserungen.

### Optimale Verzinkungsergebnisse

Mit der Qualitätsfeuerverzinkung bei **verticalgalva** werden bei den angelieferten Rohr- und Stabmaterialien optimale Verzinkungsergebnisse erzielt, so das Unternehmen: kein Sandelin-Effekt, kein Verzug der Rohre, keine aufwendige und zeitintensive Reinigung der Oberfläche und vor allem bleibt die Beständigkeit der Optik erhalten. Die Materialien erhalten nicht nur eine optimale Verzinkung, sondern eine auf lange Zeit gleichbleibende Oberflächenbeschaffenheit. So hat Weißrost auch bei schlechten Lager-

bedingungen und langen Lagerperioden keine Chance. Der erste Eindruck einer einwandfreien, makellosen Oberfläche bleibt bestehen.

### Kosten für aufwendige Nachbearbeitung sparen

Bei einer weiteren Verarbeitung des verzinkten Materials muss auch der geringste Weißrostbelag entfernt werden, da andernfalls das Haftvermögen der Beschichtung erheblich beeinträchtigt wird. Die Kunden müssen diese Kosten zur Reinigung und Aufbereitung der Rohr- und Stabmaterialien für einen weiteren Verkauf bzw. aus optischen Gründen selbst tragen. Mit **verticalgalva** kann der Kunde auf diese Mehrkosten verzichten. Firmeninhaber **Hans-Georg Müller** zu diesem Qualitätsmerkmal augenzwinkernd: »Ich habe zu wenig Geld, um mir Billiges leisten zu können«. So entwickelten der Unternehmer und sein Team kurzerhand das **GALVANOX**-Verfahren – ein Verfahren, das den Geldbeutel des Endkunden auf lange Sicht schützen soll.

Mit dem neuen **GALVANOX**-Verfahren wird die Produktqualität sichtlich erhöht und die behandelten Teile sind resistent gegen eine Oberflächenreaktion. Rohr- und Stabmaterialien präsentieren sich so in konstanter Qualität und bestem Aussehen. Weiterer Vorteil: Die verzinkten Materialien behalten auch bei längeren Lagerperioden eine gleichbleibende Oberfläche. Die Beständigkeit der Optik bleibt ebenfalls bei wechselnden Lager- und Transportbedingungen erhalten. Der flexible Workflow bei **verticalgalva** und die komplette In-House-Abwicklung ermöglichen es außerdem, auf Kundenwünsche individuell einzugehen. Der studierte Eisenhütteningenieur **Hans-Georg Müller** ist überzeugt: »Qualität setzt sich durch«. (sm 0912097) ■



Mit dem neuen Verfahren der Spezialpassivierung **GALVANOX** von **verticalgalva** behalten verzinkte Oberflächen ihre Attraktivität. Kunden können so bei der aufwendigen Nachbearbeitung von Stab- und Rohrmaterialien sparen (Foto: **verticalgalva**).

#### Kontakt

**verticalgalva Voigt & Müller GmbH**  
Industriestraße 30  
86438 Kissing bei Augsburg  
Tel. +49 8233 20081  
[www.galvanox.de](http://www.galvanox.de)