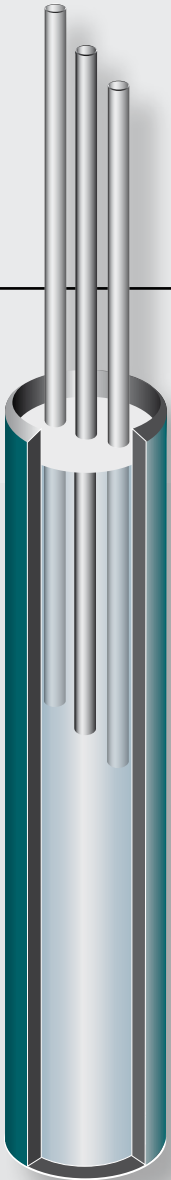


Vorteile der Senkrechtverzinkung

Acht auf einen Streich!



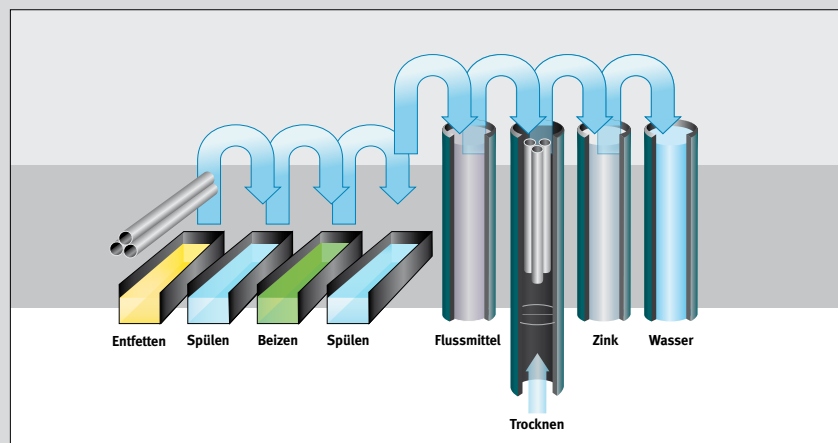
- 1 **Dünne Fe-Zn-Legierungsschichten durch kurze Tauchzeiten.**
- 2 **Gleichmäßige Zinkauflage auf allen Seiten der Rohre und Stabmaterialien.**
- 3 **Keine Auflagestellen wie bei der Gestellverzinkung.**
- 4 **Kein Abplatzen von Zink beim Sägen und Bohren.**
- 5 **Die Rohre sind optimal zu beschichten – egal, ob Pulver- oder Nassbeschichtung.**
- 6 **Kein Verzug bei Rohren.**
- 7 **Einwandfreie Verzinkung von Spezialprofilen wie RP, Jansen, Welser-Profile.**
- 8 **Verzinkung nach DIN EN 10240 für Wasserleitungen und DIN EN ISO 1461 für die Stückverzinkung.**



Qualitäts-Feuerverzinkung von Rohren und Stabmaterialien

Weltweit einzigartig.

Seit 20 Jahren wird in Kissing bei Augsburg eine innovative Technik zur Feuerverzinkung von Rohren und Stabmaterialien angewandt, die weltweit als einzigartig bezeichnet werden kann. Rohre und Stabmaterialien bis 7,2 m Länge werden senkrecht in ein 7,5 m tiefes Zinkbad getaucht. Mit diesem Verfahren lösen wir viele Probleme, die in der Weiterverarbeitung von verzinkten Rohren und Stäben aufgetreten sind. Die Vorbehandlung der Rohre wird in waagerechter Lage durchgeführt.



Erst nach dem Beizen bringen wir die zu verzinkenden Gegenstände mit Hilfe einer speziellen Vorrichtung in die vertikale Lage. In dieser Position werden die Rohre dann in ein Flussmittelbad getaucht und danach in einem Trockenofen bei 130°C Lufttemperatur auf ca. 100°C vorgewärmt. Dann erfolgt die senkrechte Feuerverzinkung in einem 7,50 m tiefen Zinkbad bei kurzen Verweilzeiten. So erhalten wir eine dünne Eisen-Zink-Legierungsschicht. Das Abkühlen der Rohre erfolgt ebenfalls in senkrechtem Zustand, wodurch wir sicherstellen können, dass es keinen Verzug gibt.